

脱炭素化に向けて

2050年カーボンニュートラル実現に向け、冷凍サイクルに用いられる熱搬送媒体は高い温室効果を持つ“代替フロン”から、温室効果の影響が極めて小さいグリーン冷媒への転換が進められています。

当社では、R32などの代替冷媒を採用した冷凍サイクル向けの気液分離器を販売してきましたが、このたびR744 (CO₂) 冷媒を採用した冷凍サイクルに適用した気液分離器を他社に先駆け実用化しました。

NEW R744 (CO₂) 用気液分離器

遠心力を利用した気液分離器をベースとして、小型・高性能はそのままにR744 (CO₂) の高圧に耐えうる、強度を実現しました。

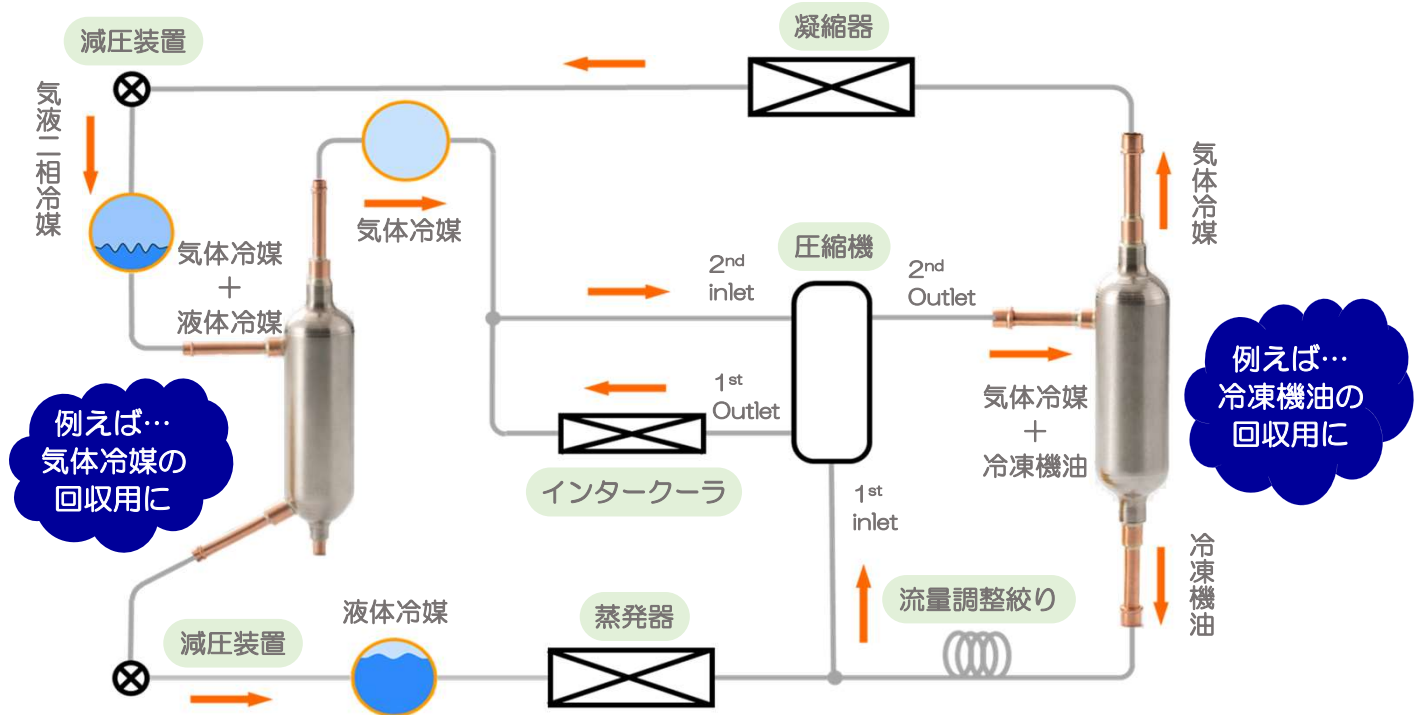
5つのポイント

小型・高性能
動力不要
可動部無し
微細液滴除去
部品点数削減

さらに
もう1つの
ポイント
高強度

ステンレス
採用で
50MPaでも
破れない

冷凍サイクルへの適用例



●製品紹介●
遠心力式・気液分離器

Product description
Centrifugal Gas-Liquid Separator

特徴

当社の培った高度な加工技術により、R744（CO₂）冷凍サイクルへの適用を可能にしました。

Good point

- ❖ 硬いステンレスの厚肉材を独自絞り技術により、高耐圧化を実現
- ❖ 高度な縮管技術により、小型・コンパクト化を実現
- ❖ 絞り加工での構成により本体一体化を実現、漏れ信頼性の向上
- ❖ ステンレス（SUS316L材）の採用により耐食性が大幅に向上
- ❖ 高周波ろう付けによる信頼性の向上

仕様表

| 型式 | NRS-CS型 | |
|-------------|--|------|
| 外観 |  | |
| 分離方式 | 遠心力式 | |
| 本体材質 | ステンレス | |
| 用途 | R744（CO ₂ ）冷凍サイクル | |
| | 液体回収 | 気体回収 |
| 最高使用圧力（MPa） | 12 | 10 |
| 構成径（mm） | Φ42.7 | |
| 板厚（mm） | 2.8 | |
| 長さ（mm） | 170（配管除く） | |
| 質量（kg） | 0.52 | 0.55 |

製品の詳細につきましては、当社営業へお問い合わせください。



日冷工業株式会社

〒329-4415 栃木県栃木市大平町真弓1570
TEL:0282-43-3311 FAX:0282-43-1940
<https://www.nrk-h.co.jp>

Nichirei Industries Co., Ltd.

1570 Mayumi, Ohira-town, Tochigi-city, Tochigi-pref.
329-4415 Japan
TEL: 0282-43-3311; FAX: 0282-43-1940
<https://www.nrk-h.co.jp>